

Pokyny pro instalaci a údržbě KK

Kulový kohout instalujte podle uvedených pokynů.

Instalaci může provádět jen pracovník obeznámený s kulovým kohoutem a s oprávněním provádět instalace. Před vlastní montáží se doporučuje zkontrolovat kulový kohout vizuálně, zda nedošlo k poškození závitové části případně jiné části kulového kohoutu. Kulový kohout s jakoukoliv poškozenou částí, nesmí být zamontován do sestavy na potrubí. Parametry instalace (PN, DN a vhodné závitové připojení) musí odpovídat údajům uvedených na kulovém kohoutu. Potrubí nesmí uvnitř obsahovat nečistoty, kohout instalujte jen do čistého potrubí.

1. Při montáži dbáme na správné množství a natočení těsnicí pásky na závit trubky popř. kulového kohoutu, pokud má vnější závitové připojení a poté kulový kohout našroubujeme lehce rukou na 2-3 závity a dotáhneme pomocí stavitelného klíče popř. jiného vhodného ručního nářadí s hladkými čelistmi, abychom nepoškodili povrch kohoutu. Při dotahování uchytíme kohout za hranatou část tělesa vždy na straně utahovaného závitu. **Dotahování nesmí být násilné, viz. norma ČSN 137100. Dále pak čl.168. (Na utahování nátrubkových a čepových armatur se připouštějí největší kroutící momenty podle následující tabulky).**

2. Dále doporučujeme použít těsnicí materiály vhodné k utěsnění závitového spoje.

a) teflonová páska, b) plast. konopí na bázi teflonu, c) teflonová těsnicí nit např. (LOCTITE).

Smysl otáčení při utahování je pravosměrný tj. ve směru hodinových ručiček.

Minimální doporučený počet otáček při montáži je 4-5 otáček o 360 ° tak, aby byla zajištěna dostatečná těsnost spoje a nedošlo k obecnému ohrožení v důsledku netěsnosti závitu.

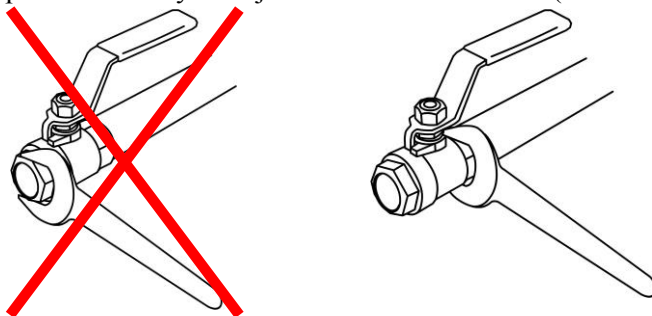
Kohout se musí instalovat tak, aby na něj působily osově síly a ohybové momenty potrubí co nejméně a nedošlo k deformaci tělesa kohoutu! Po dokončení montáže kohoutu zkontrolujte jeho funkci a těsnost připojení.

Jmenovitá světlost Js	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Závit	G1/4"	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"	G1 1/4"	G1 1/2"	G2"
Kroutící moment kpcm max.	350	400	600	900	1400	2000	2700	4000

Důležité upozornění: Kulový kohout je dimenzován pro montáž dle výše uvedených příslušných norem tak, aby nedošlo k jeho poškození vlivem nadměrného kroutícího momentu. Kohout je bezúdržbový. Jakákoliv případná demontáž a jakékoliv zásahy vedoucí k narušení kulového kohoutu jsou přísně zakázány. V případě jakéhokoliv poškození nebo netěsnosti kohoutu se obraťte na naše servisní středisko, případně střediska našich subdodavatelů.

Pokyny pro instalaci vycházejí z norem ČSN 137100 (Všeobecné technické předpisy – drobné armatury), a

ČSN ISO 7-1 (Trubkové závity pro spoje těsnicí na závitech – Část 1: Rozměry, tolerance a označování).



OBSLUHA A ÚDRŽBA

Při uvádění do provozu je nutno provést kontrolu funkce a tlakové zkoušky. Před tlakovou zkouškou je nutné kohout naplno zavřít a ponechat uzavřený. Při zavírání (otevírání) kohoutu je, nutno zavírat (otevírat) kohout plynule, nikoli trhem. Po provedení tlakové zkoušky se kohout pod tlakem musí nejprve mírně pootevřít, odpustit tlak pomalým odpouštěním média (aby nedošlo vlivem vysoké rychlosti průtoku média k poškození sedel nebo jejich vytržení z osazení, či vyrovnat tlaky v potrubí a pak teprve kohout naplno otevřít.

Kohout se obsluhuje otáčením páky o 90°, páka musí chodit volně. Kohout má dvě polohy – otevřeno – zavřeno, zajištěné dorazy. Jiné polohy nedoporučujeme z důvodu možnosti poškození sedel a ztráty těsnosti uzávěru. Je ovladatelný při plném tlakovém spádu rovném PN.

Kohout je bez nároku na údržbu a seřizování (taktéž pokud je osazena převodovkou, není tuto třeba nijak doplňovat mazacími tuky apod.).

U kulových kohoutů, s kterými se při běžném provozu nemanipuluje, je nutné alespoň jednou za 3 měsíce provést jeden cyklus otevřeno – zavřeno – otevřeno a zaznamenat do provozního deníku.