



TIEMME

RACCORDI A STRINGERE SVĚRNÉ TVAROVKY

Série 1600

Raccordi a stringere nichelati per tubo multistrato.

Poniklované svěrné tvarovky pro vícevrstvé trubky.

I raccordi a stringere Serie 1600 si adattano ad ogni tipo di impianto idraulico domestico e commerciale, applicazioni industriali ed agricole, impianti di riscaldamento ed igienico sanitari, olii vari, prodotti petroliferi e generalmente con ogni fluido non corrosivo.

Svěrné tvarovky série 1600 jsou vhodné pro domovní a komerční instalace, průmyslové a zemědělské aplikace, systémy sanita a vytápění, oleje a obecně všechny neagresivní kapaliny.



Per la gamma completa vedere il catalogo / Pro kompletní sortiment viz katalog



Certificazioni / Certifikace



Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 95°C
Temperatura min di esercizio: -20°C
Pressione max di esercizio: 10 bar (relativo al tubo multistrato)
Filettature: femmina UNI ISO 228
maschio R conico

Technické charakteristiky

Maximální teplota: 95°C
Minimální teplota: -20°C
Maximální provozní tlak: 10 barů (viz vícevrstvé trubky)
Závity: vnitřní UNI ISO 228
vnější R conical

Descrizione

Descrizione	Materiale	Trattamento
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	Nichelato
Dado	Ottone CW617N - EN12165	Nichelato
Ogiva	Ottone CW617N - EN12165	-
O-ring	Gomma etilene-propilene (EPDM)	-
Anello isolante	P.T.F.E.	-

Popis

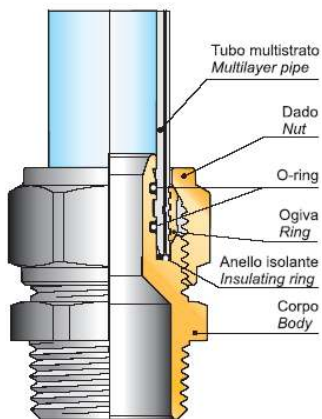
Popis	Materiál	Povrchová úprava
Tělo	Mosaz CW617N - EN12165	Nikl
Matka	Mosaz CW617N - EN12164	Nikl
Svěrný kroužek	Mosaz CW617N - EN12165	Nikl
O-kroužek	Mosaz CW617N - EN12164	-
Izolační kroužek	Etylenpropylenová pryž (EPDM)	-
	P.F.T.E.	-

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bave e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbavata utilizzando l' utensile calibratore/sbavatore Art. 1948. Quindi infilare dado e ogiva sul tubo, calzare il tubo sul portagomma e avvitare il dado a mano per quanto consentito, quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l' ogiva utilizzando un prodotto idoneo all' utilizzo specifico dell' impianto (acqua potabile, ...).

Návod pro správnou instalaci :

Trubku je třeba uříznout pomocí vhodného nástroje zajišťujícího přesný a kolmý řez bez otrepků. Konec trubky je třeba začistit pomocí nástroje č. 1498. Na trubku nasadte matku a kroužek, instalujte tvarovku a rukou utáhněte matku až na doraz. Poté použijte klíč podle instrukcí v tabulce.
Pro dosažení více homogenní a plastické deformace doporučujeme použít na svěrný kroužek vhodný lubrikant podle daného systému (pitná voda...).



Velikost trubky	N° giri Otočení
14	1-1/4
16	1-1/4
18	1-1/4
20	1
26	1
32	1



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. Ce veuillez qualisiasi forma di riproduzione, se non autorizzata. TIEMME Raccorderie S.p.A. si vyhrazuje právo kdykoliv pozmenit obsah bez předchozho upozornění. Jakákoliv reprodukce bez předchozho souhlasu TIEMME zakázána.

