



TIEMME

RACCORDI A COMPRESSIONE SVĚRNÉ TVAROVKY

Série 1350

Raccordi a compressione con tenuta o-ring per tubo rame da utilizzare per impianti di adduzione gas.

Svěrné tvarovky s O-kroužkem pro měděné trubky v plynových systémech.

I raccordi della Serie 1350 sono specialmente adatti per la formazione di reti di adduzione del gas (metano o G.P.L.) ad uso domestico con le modalità e nelle situazioni previste dalle vigenti normative in materia di distribuzione del gas.

Tvarovky série 1350 se používají speciálně pro domovní plynové sítě (metan nebo LPG). Použití a montáž musí být v souladu s předpisy pro plynové instalace.



Per la gamma completa vedere il catalogo / Pro kompletní sortiment viz katalog



Certificazioni / Certifikace



Caratteristiche Tecniche

Temperatura max di esercizio: 120°C
Temperatura min di esercizio: -20°C
Pressione max di esercizio: 5 bar
Filettature: femmina UNI ISO 7/1 Rp cilindrica
maschio R conico

Technické specifikace

Maximální teplota: 120°C
Minimální teplota: -20°C
Maximální provozní tlak: 5 barů
Závity: vnitřní UNI ISO 7/1 Rp paralelní
vnější R kónický

Descrizione	Materiale	Trattamento
Corpo	Ottone CW617N - EN12165	-
	Ottone CW617N - EN12164	-
Dado	Ottone CW617N - EN12165	-
Ogiva	Ottone CW617N - EN12165	-
O-ring	Gomma nitrilica HNBR (verde)	-
Popis	Materiál	Povrchová úprava
Tělo	Mosaz CW617N - EN12165	-
	Mosaz CW617N - EN12164	-
Matka	Mosaz CW617N - EN12165	-
Svěrný kroužek	Mosaz CW617N - EN12165	-
O kroužek	Nitrilová pryž HNBR (zelená)	-

Istruzioni per il corretto montaggio :

Il taglio del tubo deve essere eseguito con attrezzature idonee ad ottenere un taglio senza bavette e perfettamente perpendicolare all' asse del tubo. L' estremità tagliata deve inoltre essere sbravata per rimuovere eventuali trucioli residui. Infilare dado, ogiva ed o-ring sul tubo ed avvitare il dado a mano per quanto consentito e quindi serrare con chiave come descritto in tabella. Per consentire una deformazione più plastica ed omogenea è consigliato oliare l' ogiva utilizzando un prodotto idoneo all' utilizzo specifico dell' impianto.

Návod pro správnou instalaci :

Trubku je třeba uříznout pomocí vhodného nástroje zajišťujícího přesný a kolmý řez bez ořepků. Konec trubky musí být začištěn a všechny zbývající ořepky odstraněny. Na trubku nasadíte matku, svěrný kroužek a O kroužek a ručně matku utáhněte až na doraz, poté použijte klíč podle údajů v tabulce. Pro dosažení více homogenní a plastické deformace doporučujeme použít u svěrný kroužek vhodný lubrikant podle daného systému.

Tabella di serraggio dado / Tabulka utážení matky

Velikost trubky	08	10	12	14	16	18	22	28
N° giri/otočení	3/4	3/4	1-1/4	1-1/4	1-1/4	3/4	3/4	3/4



TIEMME Raccorderie S.p.A.
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206
info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. 1350 Rev. A 09-09



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.
Ce vieraia kvalifikacia forma di riproduzione, se non autorizzata.
TIEMME Raccorderie S.p.A. si vyhrazuje pravo kdykoliv pozmenit obsah bez predchozho upozomeni.
Jakakoliv reprodukce bez predchozho souhlasu TIEMME zakazana.

